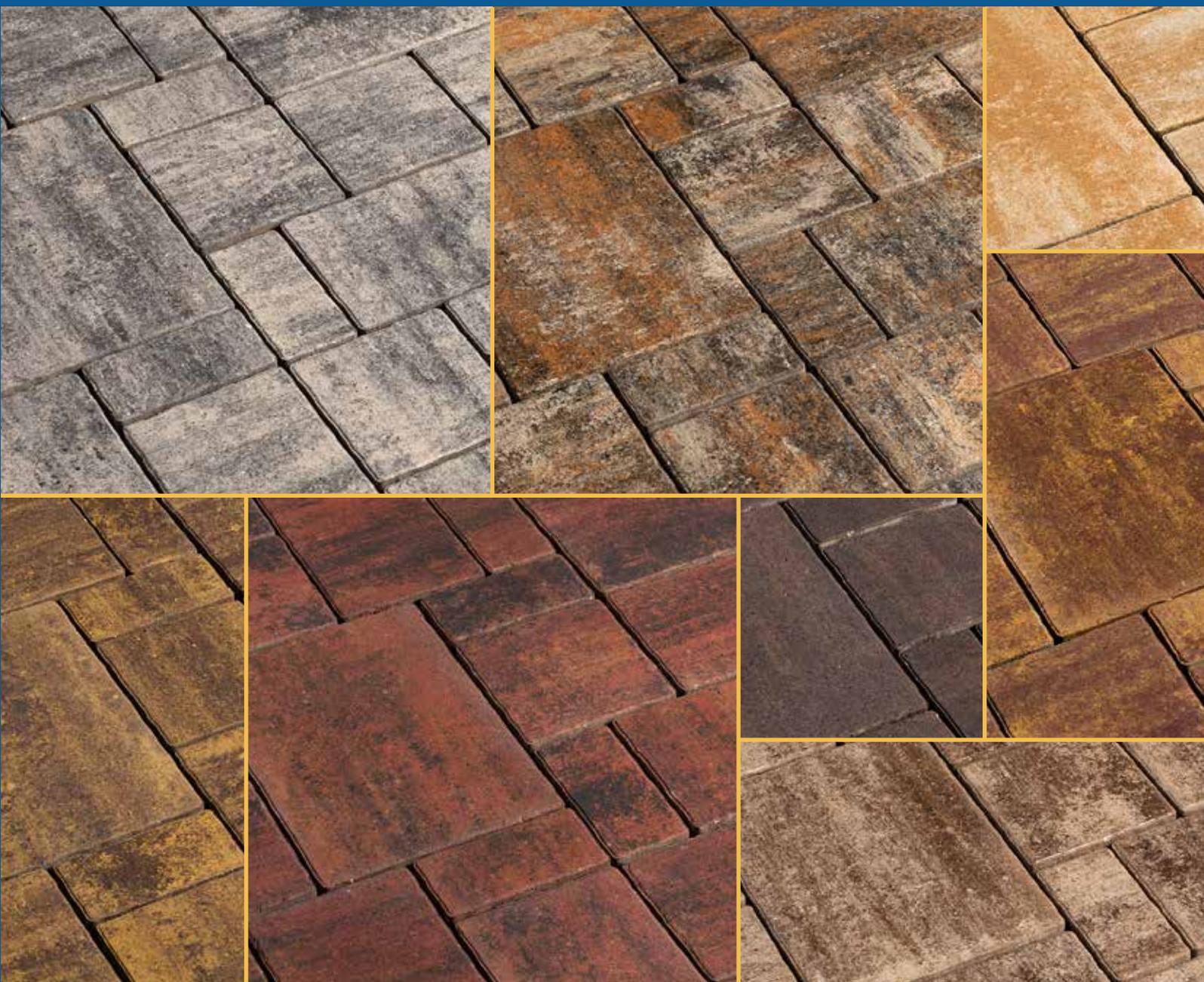




Плитка
тротуарная

Камень
бордюрный



КАТАЛОГ

ГОСТ
17608-2017



О ЗАВОДЕ

Не будет преувеличением сказать, что акционерное общество «342 Механический завод» является пионером в отрасли производства вибропрессованных изделий из бетона.

Наша компания с 1995 года производит бетонные изделия: тротуарную плитку, бордюры, бетонные блоки, которые пользуются популярностью, как у крупных заказчиков, так и у частных покупателей. В 2015 году предприятие прошло модернизацию. Основу обновленного производства составляет современная линия по производству вибропрессованных изделий из бетона от лидера немецкого машиностроения — компании MASA.

Фундаментальность и основательность подхода к организации производства прослеживается во всём. Завод имеет железнодорожные пути для бесперебойного обеспечения сырьем и отгрузки готовой продукции. Цех подготовки инертных материалов не имеет аналога в России. Качество продукции проверяется на всех этапах производства.

Большая складская площадка обеспечивает хороший запас готовых изделий, а также бесперебойную и оперативную отгрузку продукции.

В 2019 г. ассортимент завода пополнился новыми видами бордюра и плитки, включая эксклюзивную для региона форму плитки «Вилла». Также существенно расширена цветовая гамма, — 24 оттенка и освоена технология смешивания красителей в лицевом слое (Color Mix), в результате которой производится тротуарная плитка с оттенками натуральных природных материалов.

Наше предприятие расположено в непосредственной близости от Каширского шоссе и трассы М4-Дон, что обеспечивает высокую транспортную доступность с наименьшими логистическими затратами.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Специальная упаковка для уменьшения высолов

Поддоны обвязываются стреп-лентой. Обеспечивается хорошая вентиляция продукции при хранении и вода не задерживается внутри пакета.

2. Мы не экономим на сырье

Несущий слой плитки имеет плотное наполнение щебнем. Благодаря этому вся продукция получается очень прочной и долговечной!

3. Немецкие пигменты марки LanXess

Для производства плитки используются исключительно качественные и стойкие пигменты немецкой компании LanXess. Цвет, сочность и яркость плитки сохранятся на долгие годы!

4. Качество продукции не зависит от времени года

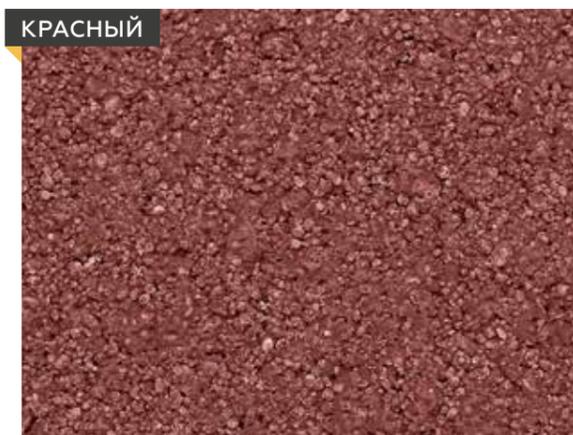
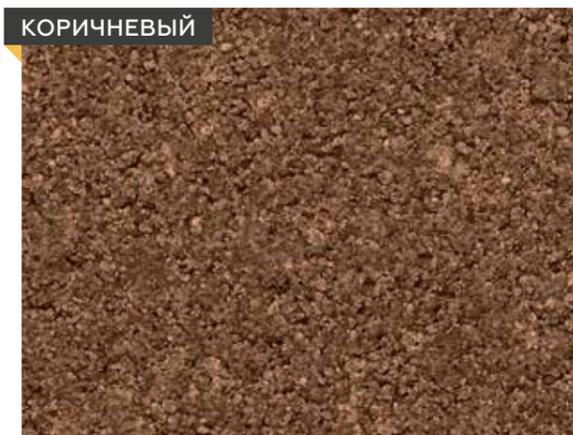
Отличительная черта нашего производства — уникальный для России крытый, отапливаемый цех подготовки инертных материалов, с силосами для хранения на 10 000 м³. Данный цех позволяет полностью исключить влияние фактора времени года на качество материалов.

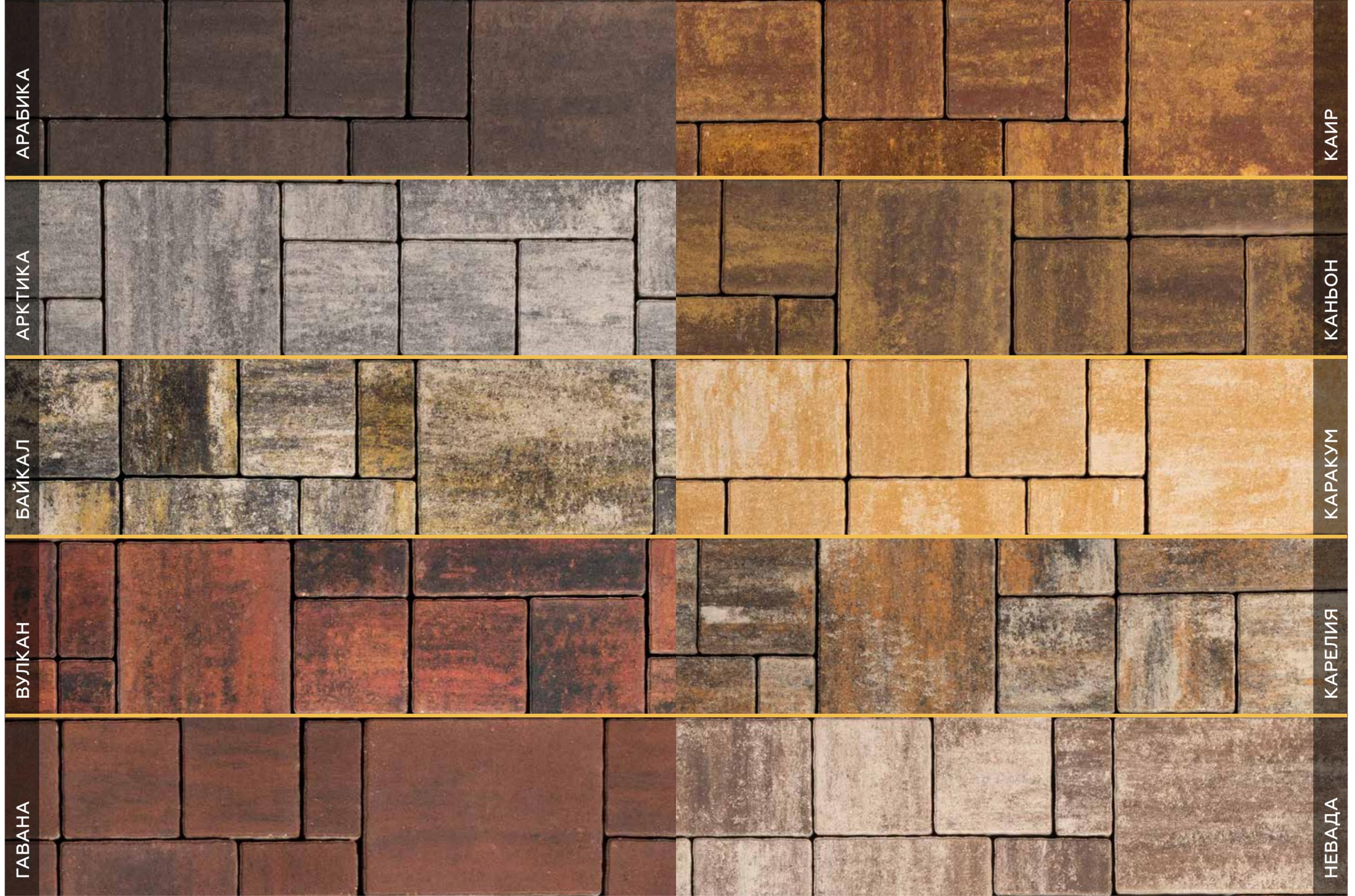
5. Высокая производительность линии

Завод оснащен новейшей бетоноформовочной машиной от ведущего немецкого производителя MASA. Производительность линии составляет около 2000 м² в смену, что позволяет изготавливать высококачественную плитку в кратчайшие сроки.

6. Возможность отгрузки железнодорожным транспортом

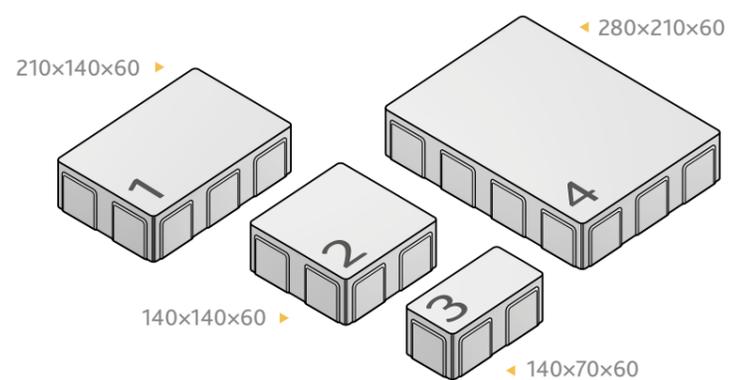
Складская зона имеет подъездные железнодорожные пути, что обеспечивает возможность отгрузки плитки Ж/Д вагонами и позволяет существенно экономить на стоимости доставки.





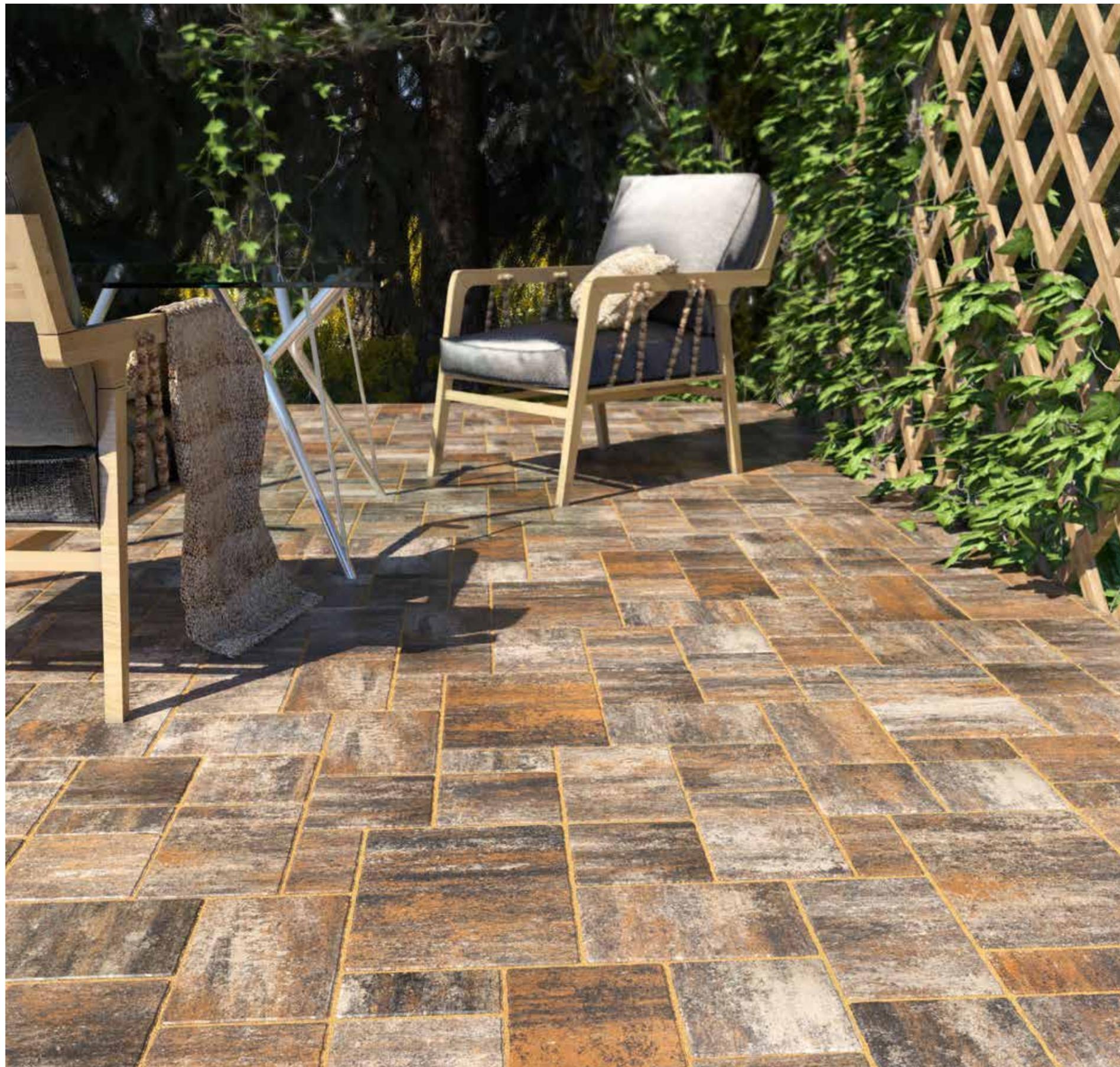
БАВАРИЯ

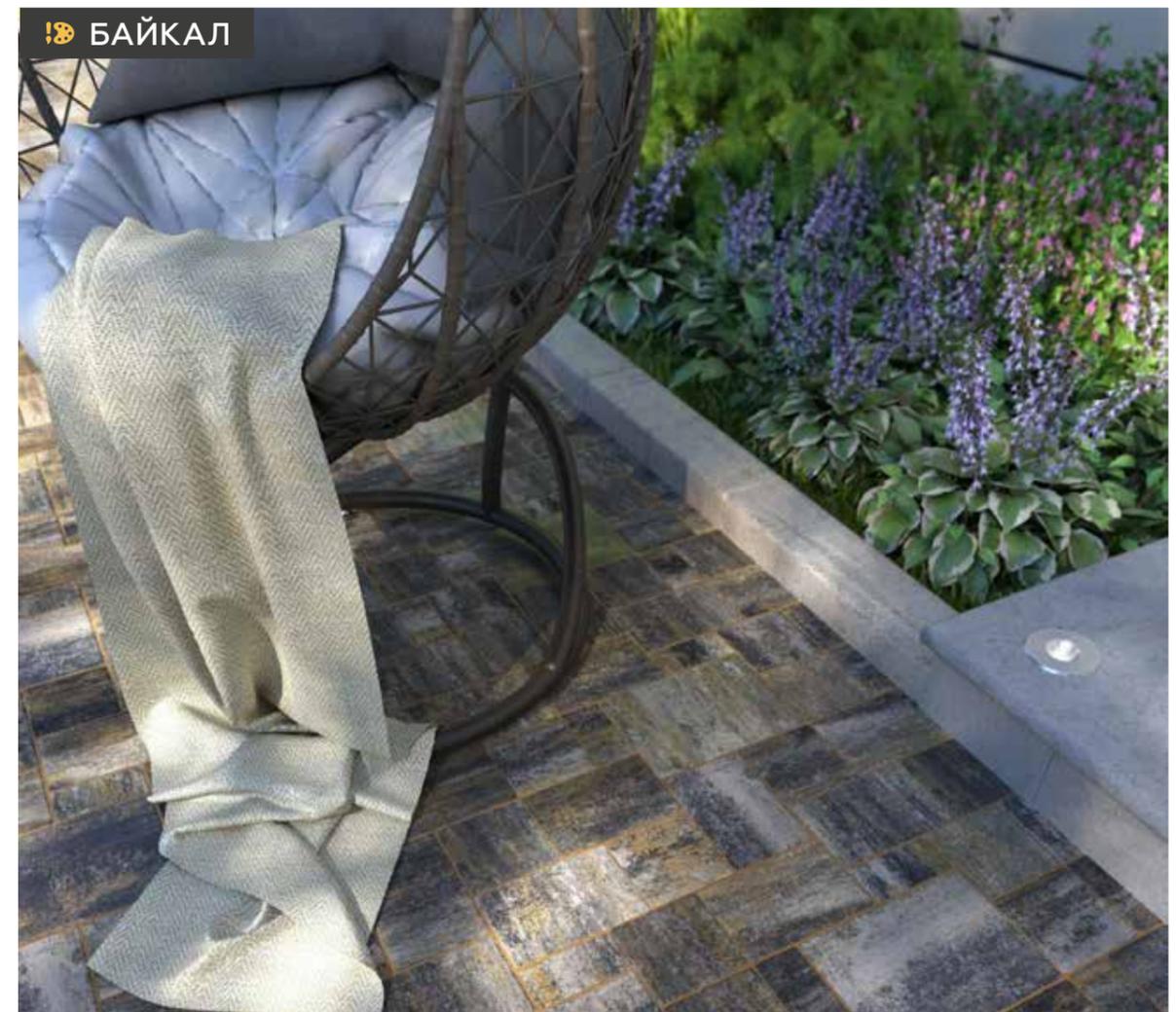
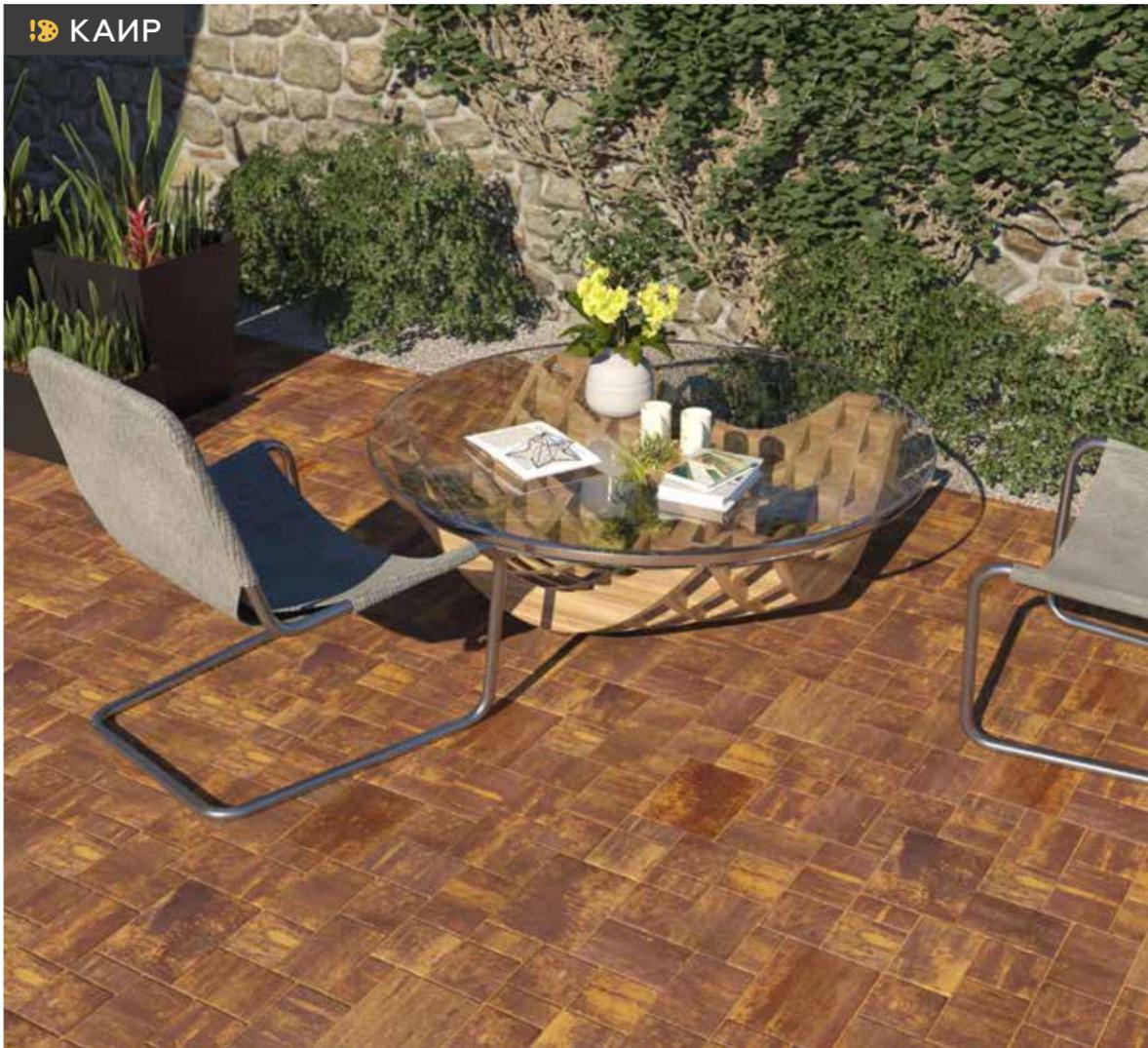
КАРЕЛИЯ

ГРУППА
ЭКСПЛУАТАЦИИ Б

| | 1 | 2 | 3 | 4 |
|--------------------------------|--------|-------|--------------------|-------|
| Кол-во камней в пакете, шт | 140 | 180 | 100 | 40 |
| Вес одного камня, кг | 4,145 | 2,764 | 1,382 | 8,291 |
| Вес пакета, кг | 1 548 | | | |
| Кол-во м ² в пакете | 10,976 | | ГОСТ 17608-2017 | |

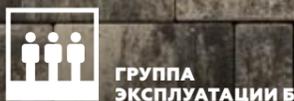
Комплект из четырех камней разной формы и уникальной цветовой гаммы, позволяет реализовать потрясающие дизайнерские решения в ландшафтной архитектуре. Благодаря минимальному размеру фаски создается очень комфортное покрытие.



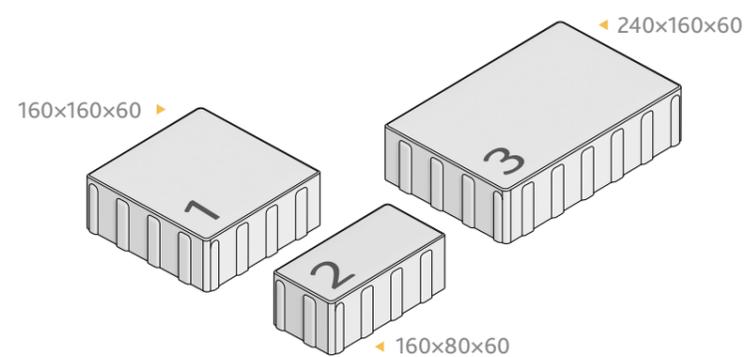


НОВЫЙ ГОРОД 60

АРКТИКА



ГРУППА
ЭКСПЛУАТАЦИИ В

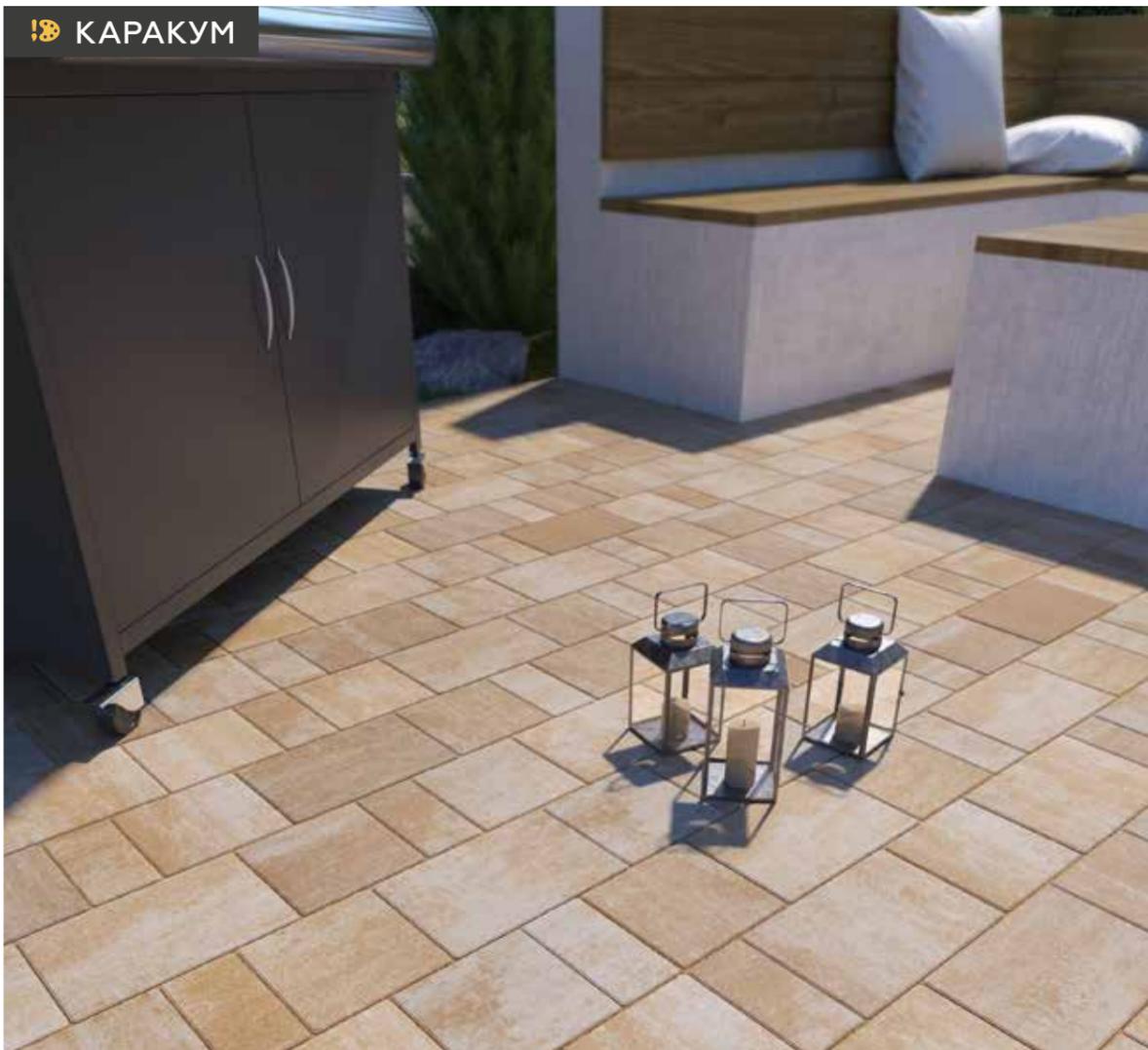


| | 1 | 2 | 3 |
|--------------------------------|-------|---------------------------|-------|
| Кол-во камней в пакете, шт | 140 | 140 | 210 |
| Вес одного камня, кг | 3,61 | 1,80 | 5,414 |
| Вес пакета, кг | 1895 | | |
| Кол-во м ² в пакете | 13,44 | | |
| | | ГОСТ 17608-2017 | |

Комплект из трех камней. Соотношение размеров камней даёт очень красивый визуальный эффект. Общая для всех камней ширина 160мм позволяет производить укладку плитки рядами. Благодаря минимальному размеру фаски создается очень комфортное покрытие.



КАРАКУМ



КАИР



ГАВАНА

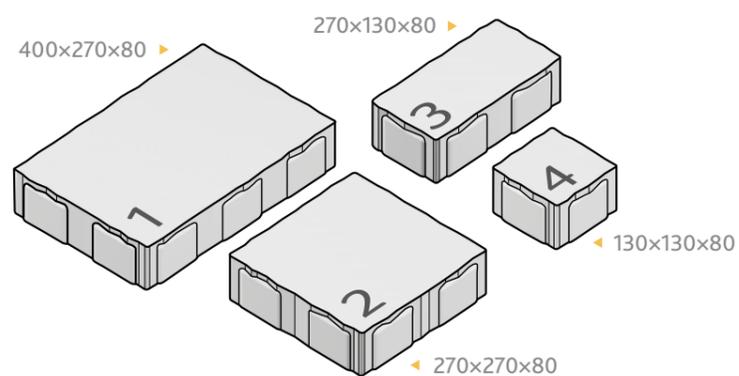


КАРЕЛИЯ



ВИЛЛА

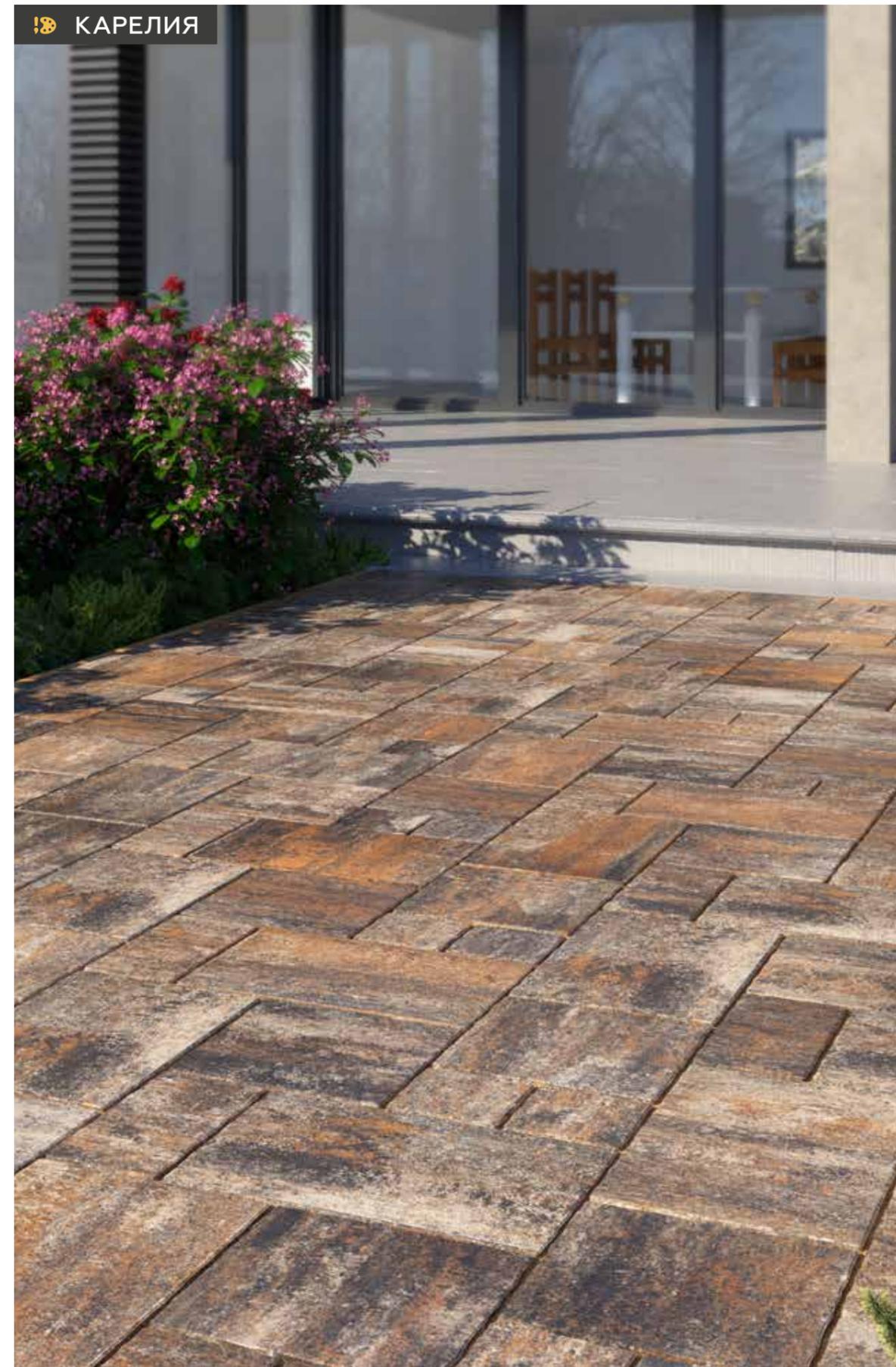
!8 НЕВАДА

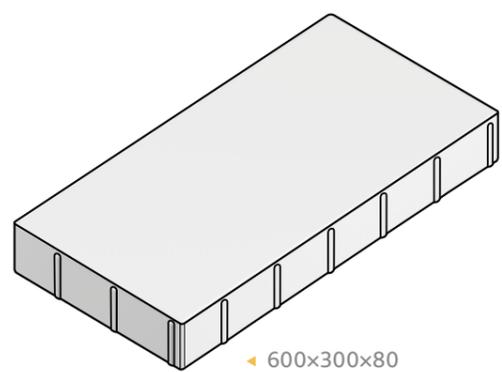
ГРУППА
ЭКСПЛУАТАЦИИ В

| | 1 | 2 | 3 | 4 |
|--------------------------------|--------|------|--------------------|-----|
| Кол-во камней в пакете, шт | 60 | 60 | 70 | 70 |
| Вес одного камня, кг | 19,8 | 13,2 | 6,6 | 3,4 |
| Вес пакета, кг | 2 086 | | | |
| Кол-во м ² в пакете | 11,144 | | ГОСТ 17608-2017 | |

Комплект из четырёх камней укладывается в оригинальный, псевдослучайный рисунок. Отлично подходит для мощения тротуаров, парковых зон и площадей.







| | |
|--------------------------------|------|
| Кол-во камней в пакете, шт | 60 |
| Вес одного камня, кг | 32,8 |
| Вес пакета, кг | 1968 |
| Кол-во м ² в пакете | 10,8 |

ГОСТ
17608-2017

Плита крупного формата наиболее востребована при благоустройстве городских объектов, а также для мощения на террасах и вокруг бассейнов.

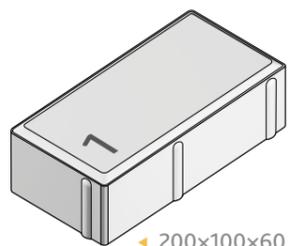


БРУСЧАТКА 200×100

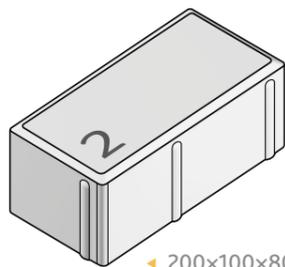
!8 АРАБИКА



!8 ВУЛКАН

ГРУППА
ЭКСПЛУАТАЦИИ ВГРУППА
ЭКСПЛУАТАЦИИ В

200×100×60



200×100×80

1

2

Кол-во камней в пакете, шт

600

600

Вес одного камня, кг

2,7

3,6

Вес пакета, кг

1620

2160

Кол-во м² в пакете

12

12

ГОСТ 17608-2017

Брусчатка – традиционное решение с годами, не теряющее популярность. Простая форма и соотношение размеров позволяет использовать множество схем укладки.



ЖЕЛТЫЙ



ТЕМНО-КОРИЧНЕВЫЙ



ОЛИВКОВЫЙ



БЕЖЕВЫЙ



КРАСНЫЙ



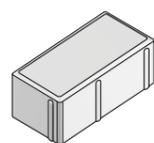
КОРИЧНЕВЫЙ



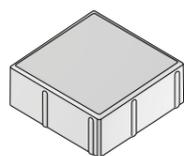
ОРАНЖЕВЫЙ



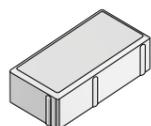
ПЛИТКА МЕЛКОФОРМАТ



▲ **Брусчатка**
200×100×80



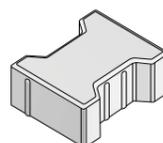
▲ **Квадрат**
200×200×80



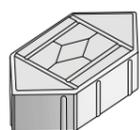
▲ **Брусчатка**
200×100×60



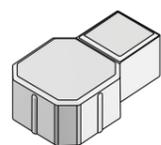
▲ **Волна**
240×135×80



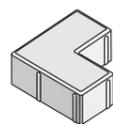
▲ **Катушка**
200×165×80



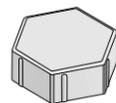
▲ **Ромб**
150×300×80



▲ **Ракетка**
227×137×80



▲ **Уголок**
200×200×80

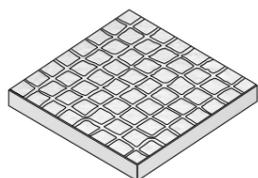


▲ **Шестигранник**
230×197×80

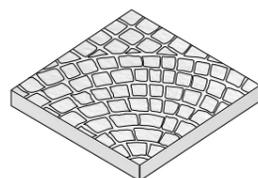


▲ **Квадрат**
100×100×80

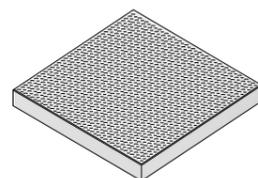
ПЛИТКА КРУПНОФОРМАТ



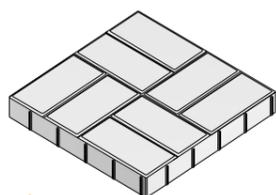
▲ **Клетка**
500×500×40



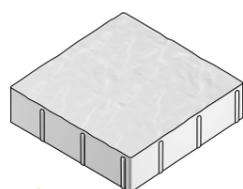
▲ **Солнышко**
500×500×40



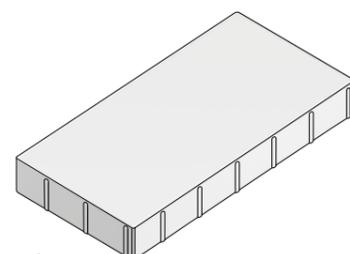
▲ **Плита**
500×500×40



▲ **Квадрат**
500×500×70



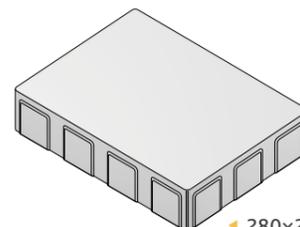
▲ **Квадрат**
300×300×80



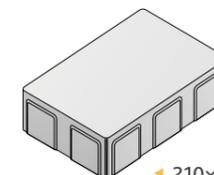
▲ **Плита**
600×300×80

ПЛИТКА МУЛЬТИФОРМАТ

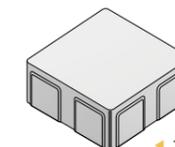
БАВАРИЯ



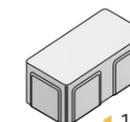
◀ 280×210×60



◀ 210×140×60

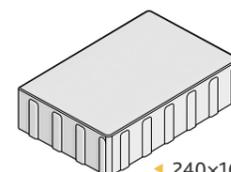


◀ 140×140×60

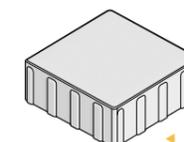


◀ 140×70×60

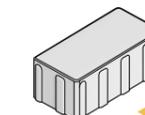
НОВЫЙ ГОРОД 60



◀ 240×160×60

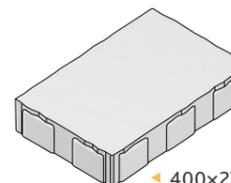


◀ 160×160×60

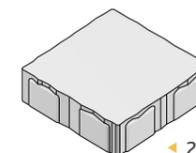


◀ 160×80×60

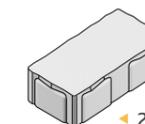
ВИЛЛА



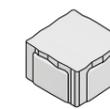
◀ 400×270×80



◀ 270×270×80

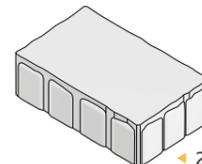


◀ 270×130×80

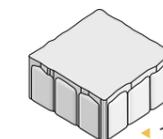


◀ 130×130×80

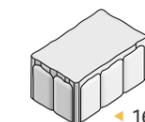
СТАРЫЙ ГОРОД 80



◀ 260×160×80

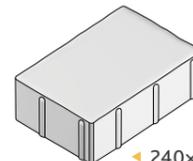


◀ 160×160×80

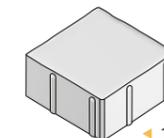


◀ 160×100×80

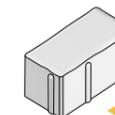
НОВЫЙ ГОРОД КЛАССИК



◀ 240×160×80

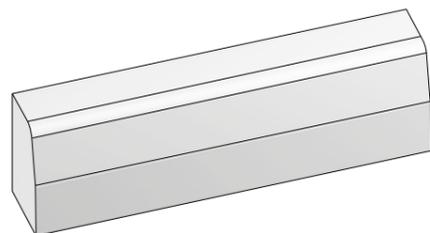


◀ 160×160×80



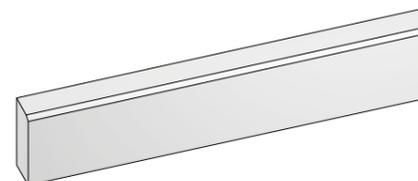
◀ 160×80×80

БОРДЮРНЫЕ КАМНИ ГОСТ 6665-91



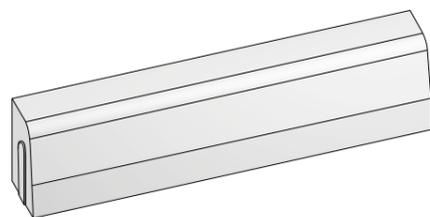
МАГИСТРАЛЬНЫЙ

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Размеры, мм | 1000×300×180 |
| Масса, кг | 118,5 |
| Количество на поддоне, шт | 16 |
| Общий вес изделий на поддоне, кг | 1896 |



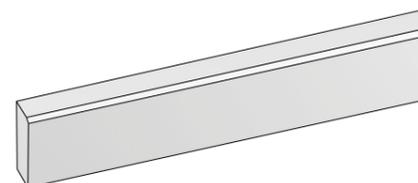
ТРОТУАРНЫЙ

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Размеры, мм | 1000×250×100 |
| Масса, кг | 59,5 |
| Количество на поддоне, шт | 32 |
| Общий вес изделий на поддоне, кг | 1904 |



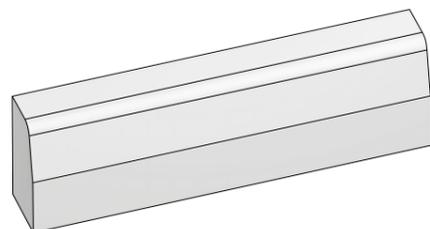
ДОРОЖНЫЙ

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Размеры, мм | 1000×250×150 |
| Масса, кг | 83,5 |
| Количество на поддоне, шт | 20 |
| Общий вес изделий на поддоне, кг | 1670 |



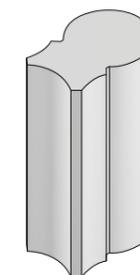
САДОВЫЙ

| | |
|----------------------------------|-------------|
| Размеры, мм | 1000×200×80 |
| Масса, кг | 38 |
| Количество на поддоне, шт | 48 |
| Общий вес изделий на поддоне, кг | 1824 |



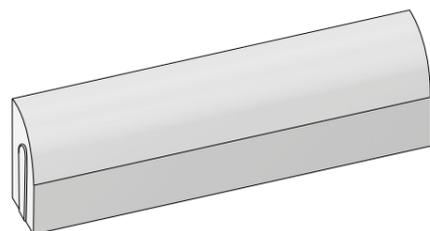
ДОРОЖНЫЙ

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Размеры, мм | 1000×300×150 |
| Масса, кг | 96 |
| Количество на поддоне, шт | 20 |
| Общий вес изделий на поддоне, кг | 1920 |



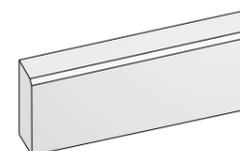
ПАЛИСАД

| | |
|----------------------------------|-------------|
| Размеры, мм | 150×200×400 |
| Масса, кг | 23 |
| Количество на поддоне, шт | 70 |
| Общий вес изделий на поддоне, кг | 1610 |



ДОРОЖНЫЙ ЭКО

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Размеры, мм | 1000×300×150 |
| Масса, кг | 94,3 |
| Количество на поддоне, шт | 20 |
| Общий вес изделий на поддоне, кг | 1886 |

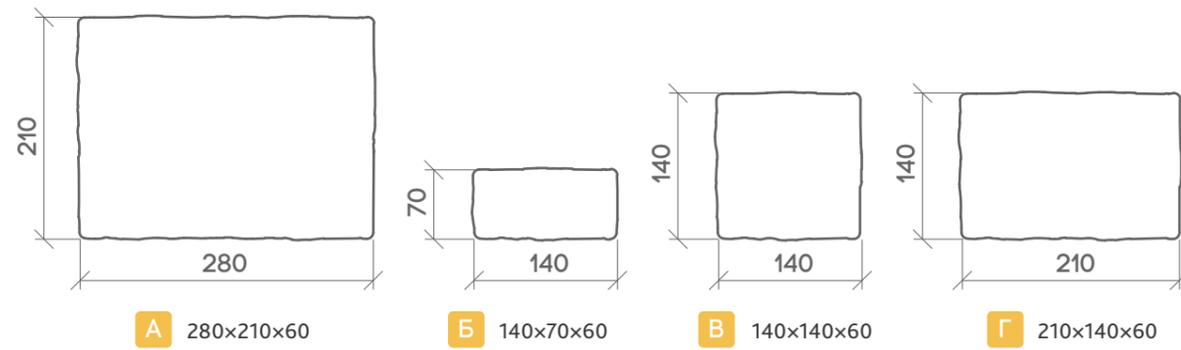


САДОВЫЙ

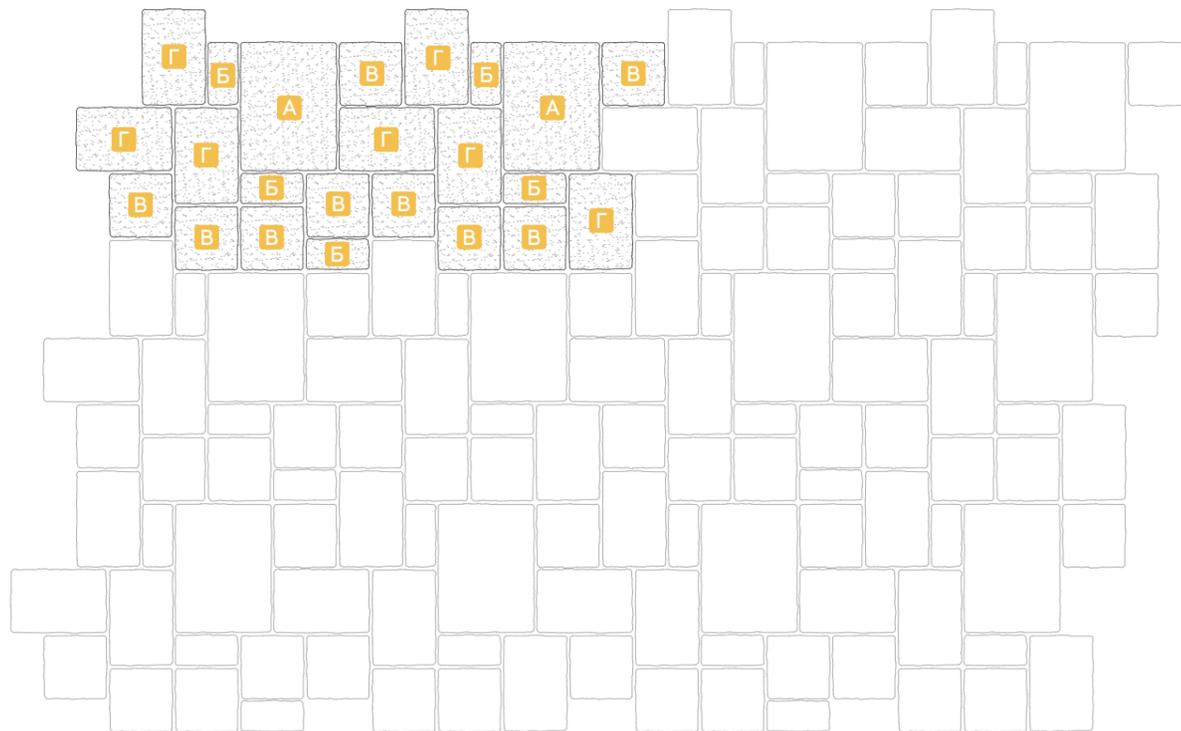
| | |
|----------------------------------|------------|
| Размеры, мм | 500×200×80 |
| Масса, кг | 19 |
| Количество на поддоне, шт | 96 |
| Общий вес изделий на поддоне, кг | 1824 |

БАВАРИЯ ВАРИАНТ МОЩЕНИЯ №1

СОСТАВ: 4 ЭЛЕМЕНТА

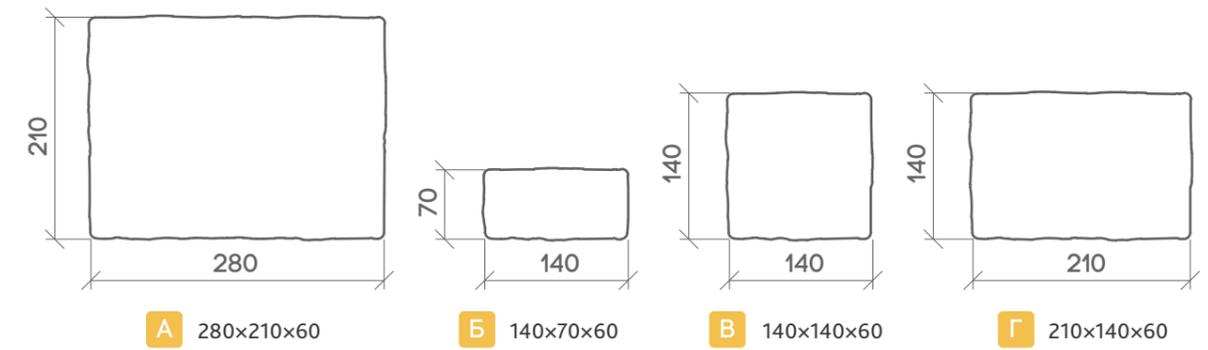


ВИД ПЛИТКИ ПРИ УКЛАДКЕ

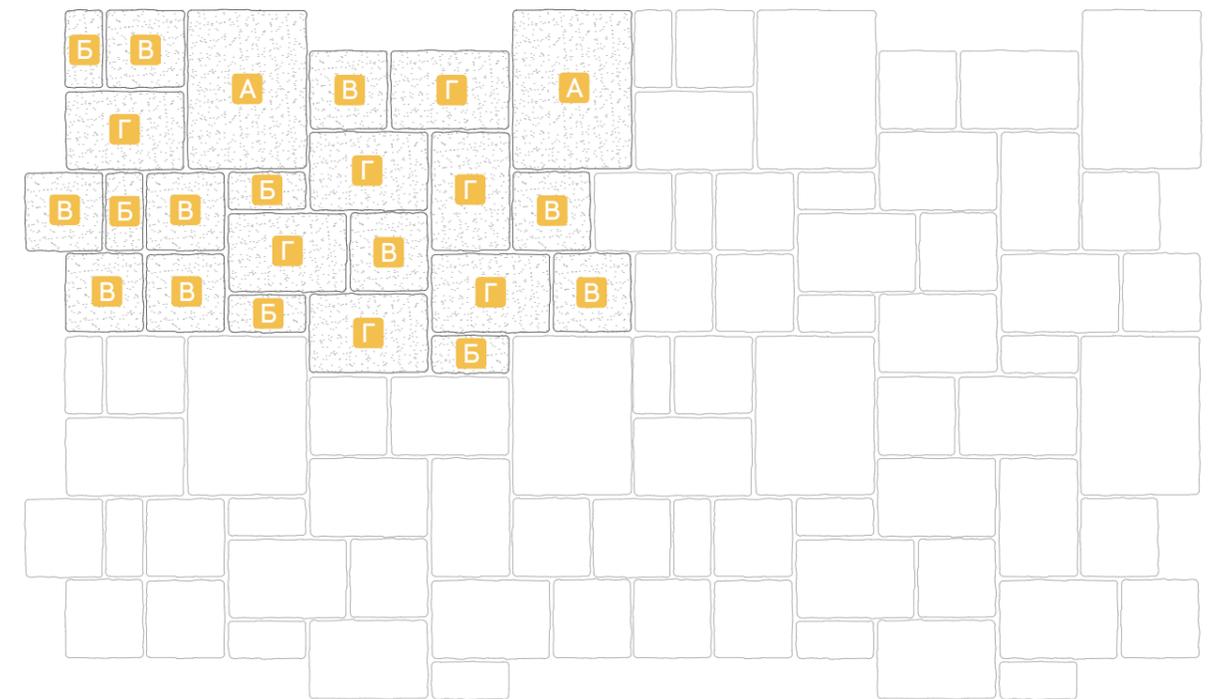


БАВАРИЯ ВАРИАНТ МОЩЕНИЯ №2

СОСТАВ: 4 ЭЛЕМЕНТА

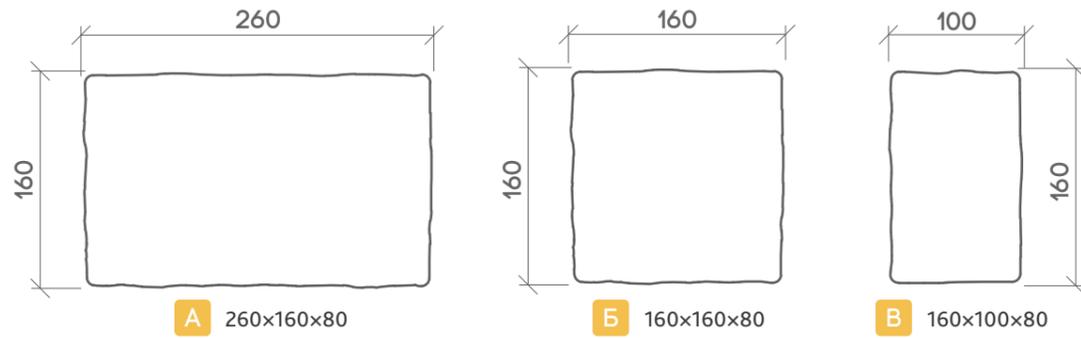


ВИД ПЛИТКИ ПРИ УКЛАДКЕ

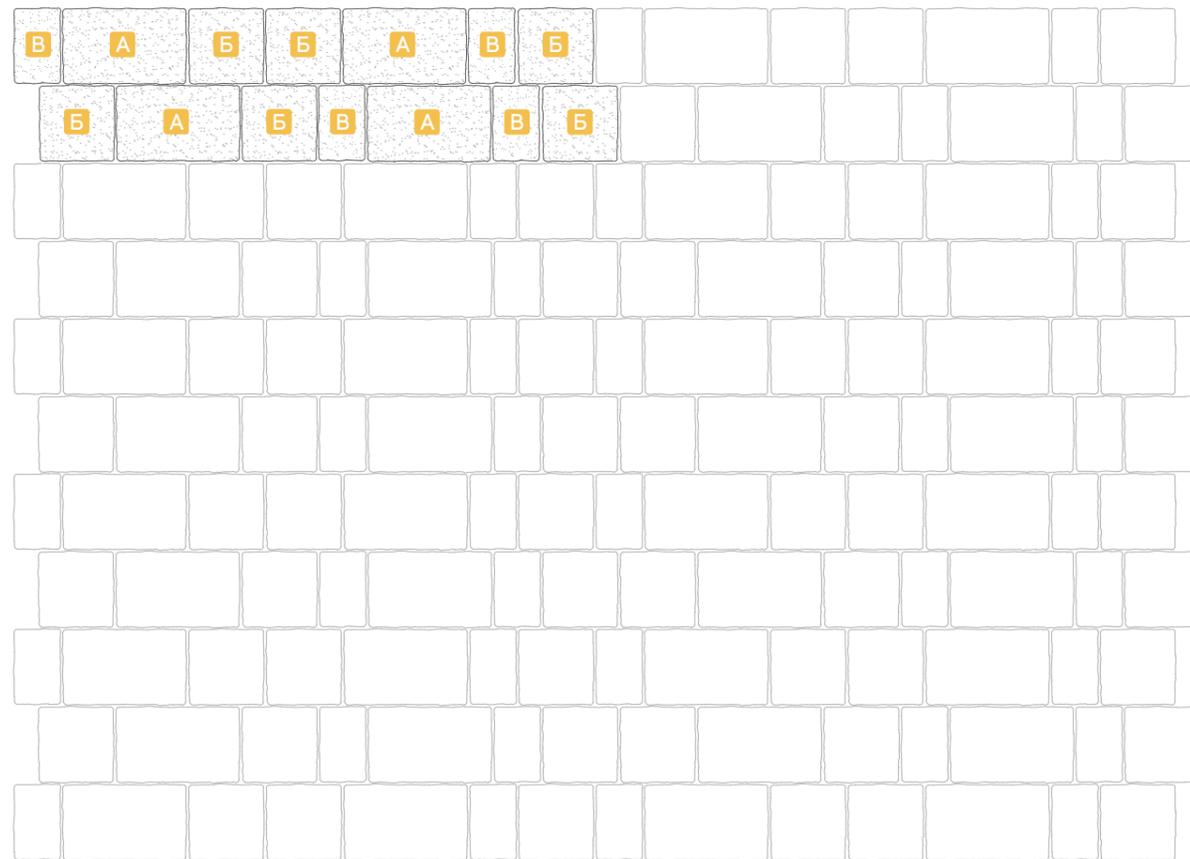


СТАРЫЙ ГОРОД 80

СОСТАВ: 3 ЭЛЕМЕНТА

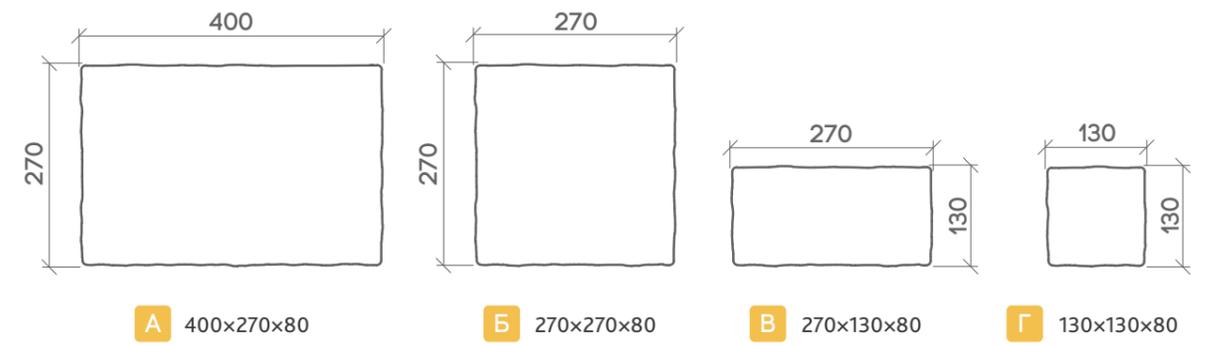


ВИД ПЛИТКИ ПРИ УКЛАДКЕ

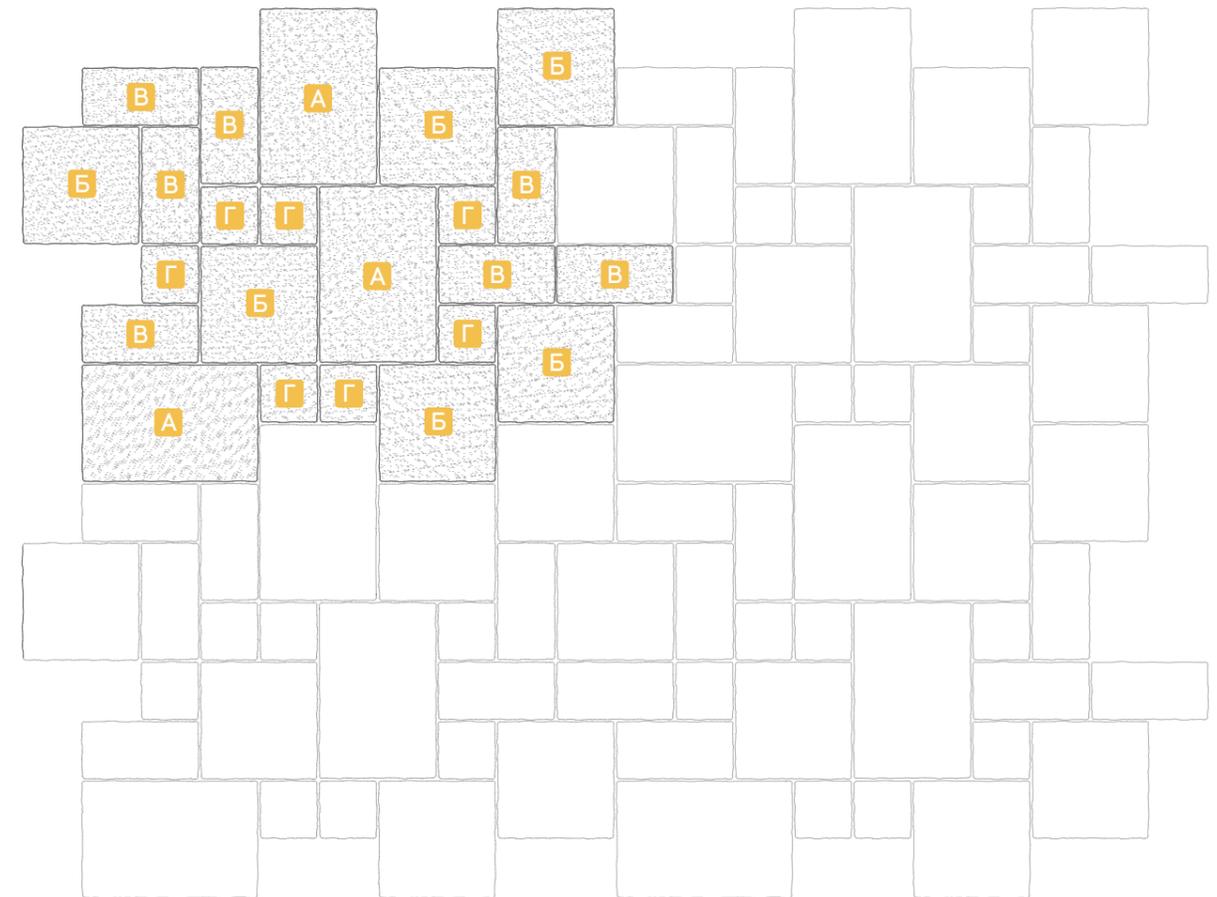


ВИЛЛА

СОСТАВ: 4 ЭЛЕМЕНТА

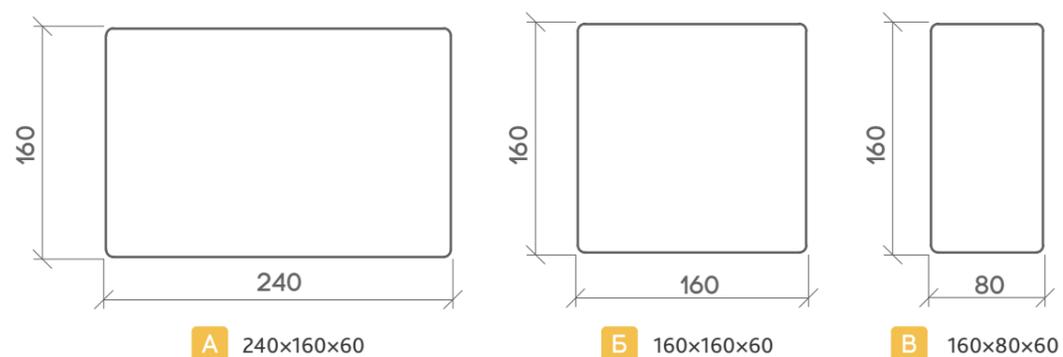


ВИД ПЛИТКИ ПРИ УКЛАДКЕ

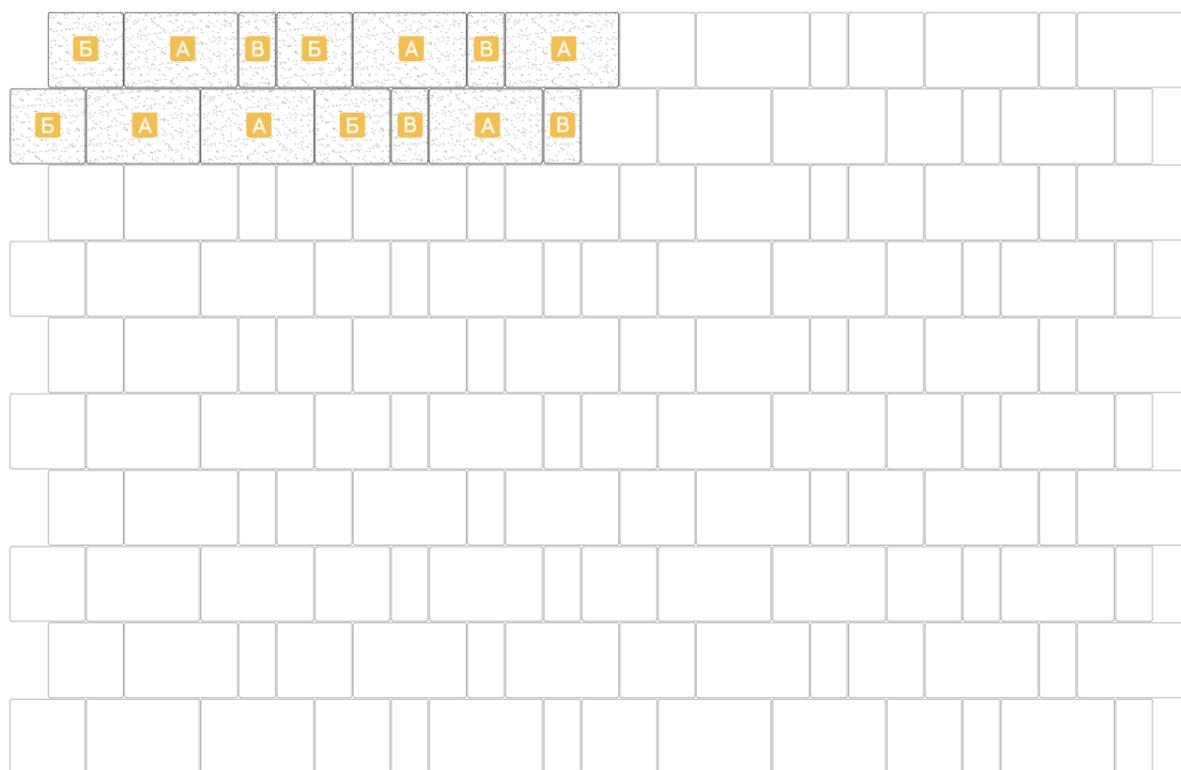


НОВЫЙ ГОРОД 60

СОСТАВ: 3 ЭЛЕМЕНТА



ВИД ПЛИТКИ ПРИ УКЛАДКЕ



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| ГОСТ | 17608-2017 |
| Класс бетона по прочности | B30 |
| Класс бетона на растяжение | B _{тб} 4,0 |
| Морозостойкость | F200 |
| Истираемость | 0,7 г/см ² |
| Водопоглощение | не более 6% по массе |

БОРДЮРНЫЕ КАМНИ

| | |
|---------------------------|--------------------------------|
| ГОСТ | 6666-91 |
| Класс бетона по прочности | B30 |
| Морозостойкость | F200 |
| Истираемость | не более 0,7 г/см ² |
| Водопоглощение | не более 6% по массе |

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ COLOR-MIX

Цветовая гамма ColorMix получается в процессе смешивания от 2-х до 4-х цветов бетонной смеси с красителем различного оттенка. Каждая плитка получается неповторимой и сочетает в себе одновременно несколько оттенков, а поверхность, вымощенная такой плиткой, выглядит намного интереснее и оригинальнее, чем при одноцветном мощении.

На отдельных плитках смешивание производится в случайных пропорциях, а преобладание одного из цветов технологически допустимо. Поэтому, для достижения наилучшего визуального восприятия, укладку необходимо осуществлять с использованием плитки одновременно с нескольких поддонов (перемешивание при укладке).

ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ БЕТОННЫМИ ПЛИТАМИ

Швы необходимо заполнять мытым песком или дроблёными, декоративными породами фракции 1-3 мм. В соответствии с требованиями ГОСТ 17608-2017, недопустимо для заполнения швов между плитами использовать смеси, содержащие цемент.

АО «342 Механический завод»
142000, Московская область,
г. Домодедово, ул.Промышленная, д 11/10

+7 (495) 432 0 342
e-mail: sales@342mz.ru
www.342mz.ru